



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRODUCTO IMPORTADO

PRODUCTO: PORCELANATO ESMALTADO MATE - CEMENTO COBALTO

NORMA DE FRABICACIÓN: ISO 13006

TIPO: Bib

MEDIDA NOMINAL: 60X120 CM

TAMAÑO DE TRABAJO: 600X1200 MM

ESPEJOR: 9 MM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		ESPECIFICACIONES	UNID	RESULTADO	STANDART
1. Dimensiones y Calidad de la Superficie					
1.1 Longitud		± 0,6% MAX	mm	1199,28 ~ 1200,72	ISO-10545-2
1.2 Ancho		± 0,6% MAX	mm	599,64 ~ 600,36	
1.3 Espesura		± 5% MAX.	mm	8.55 ~ 9,45	
1.4 Rectitud de los lados		± 0,5% MAX	mm	600 • - 0,30 ~ + 0,30 1200 • - 0,60 ~ + 0,60	
1.5 Regularidad		± 0,5% MAX	mm	600 • - 0,30 ~ + 0,30 1200 • - 0,60 ~ + 0,60	
1.6 Planitud superficial	1.6.1 Curvatura central	± 0,5% MAX	mm	600 • - 0,30 ~ + 0,30 1200 • - 0,60 ~ + 0,60	
	1.6.2 Curvatura del borde	± 0,5% MAX	mm	600 • - 0,30 ~ + 0,30 1200 • - 0,60 ~ + 0,60	
	1.6.3 Warpage (vs diagonal)	± 0,6% MAX	mm	- 0,80 - + 0,80	
1.7 Calidad de la Superficie		95	%	95	
2. Propiedades Físicas					
2.1 Absorción de Agua		≤ 0,5 %	%	0,1	ISO-10545-3
2.2 Módulo de ruptura		≥ 35 N / mm ²	N/mm ²	40	ISO-10545-4
2.3 Resistencia a la abrasión superficial		1 a 5	PEI	3	ISO-10545-7
2.4 Resistencia al choque térmico		RESISTANT (YES/NO)	-	RESISTANT	ISO-10545-9
2.5 Resistencia a las heladas		RESISTANT (YES/NO)	-	RESISTANT	ISO-10545-12
2.6 Coeficiente de fricción estática (SCOF)	2.6.1 Seco	μ>0.4	-	μ>0.6	ASTM-C1028
	2.6.2 Húmedo	μ<0.4	-	μ<0.6	
Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		< 0.4 - SLIP > 0.4 Anti SLIP	-	< 0.4 - SLIP	ANSI A 137-1, Section 9.6
3. Propiedades Químicas					
3.1 Resistencia a los productos químicos		Ubmin	-	GLA	ISO-10545-13
3.2 Resistencia a las manchas		1 a 5 1- Imposible eliminar 5- Máxima facilidad	-	4	ISO-10545-14
4. Variaciones de Tono					
		V1 a V4		V2	ANSI A 137-1, Section 5.4.2
5. Aceptación del Proveedor					
Reconocimiento y aceptación de los términos y requisitos definidos o referenciados en esta Especificación Técnica.					
Empresa: QD CERAMIC					
Nombre: Archt. Ricardo Porto			Título: Director de Control de Calidad		
Firma:				Fecha: 13 de Julio de 2026	