



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRODUCTO IMPORTADO

PRODUCTO: CEMENTO GREY MATE	TIPOLOGIA: GRES PORCELANICO ESMALTADO	NORMA DE PRODUCCIÓN: ISO 13006
TIPO: B1b	SUPERFICIE: GL (ESMALTADO)	MEDIDA NOMINAL: 60 x 60 cm
TAMAÑO DE TRABAJO: 600 x 600 mm	ESPESOR: 8,5 mm	JUNTA DE ASENTAMIENTO: 2 mm
ACABADO DE BORDES: RECTIFICADO		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		METODO DE ENSAIO	STANDART	RESULTADO	
1. Propiedades Dimensionales y Superficiales					
1.1 Longitud (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,9 mm	599,1 ~ 600,9
1.2 Ancho (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,9 mm	599,1 ~ 600,9
1.3 Espesura (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,5 mm	8,0 ~ 9,0
1.4 Rectitud de los lados (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,8 mm	599,20 ~ 600,80
1.5 Planitud superficial	1.5.1 Curvatura central (mm)	ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,8 mm	≤ 1,0
	1.5.2 Curvatura del borde (mm)	ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,8 mm	≤ 1,0
	1.5.3 Warpage (vs diagonal) (mm)	ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,8 mm	≤ 1,0
1.7 Calidad de la Superficie		ISO-10545-2	ISO-13006	≥ 95	≥ 95
2. Propiedades Físicas					
2.1 Absorción de Agua (%)		ISO-10545-3	ISO-13006	0,5 ~ 3 %	2%
2.2 Módulo de ruptura (N/mm ²)		ISO-10545-4	ISO-13006	≥ 30 N / mm ²	30 N / mm ²
2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)		ISO-10545-7	ISO-13006	1 a 5	4
2.4 Resistencia al choque térmico		ISO-10545-9	ISO-13006	RESISTE (SI/NO)	SI
2.5 Resistencia a la Congelación		ISO-10545-12	ISO-13006	RESISTE (SI/NO)	SI
2.6 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		ANSI A 326-3	ANSI A 326-3	≤ 0,4 - Deslizamiento > 0,4 - Antideslizante	< 0,4 Deslizamiento

3. Propiedades Químicas					
3.1 Resistencia a las manchas	3.1.1 Agente penetrante: Verde cromo (40% en aceite)	ISO-10545-14	ISO-13006	Clase 1 a 5 1- Imposible eliminar 5- Máxima facilidad	≥ Clase 3
	3.1.2 Agente formador de película: Aceite de oliva				
	3.1.3 Agente oxidante: Yodo alcohólico				
3.2 Resistencia a los productos químicos	3.2.1 Producto para el hogar: Cloruro de amonio 100 g/l	ISO-10545-13	ISO-13006	≥ GB	GB
	3.2.2 Tratamiento agua la piscina: Hipoclorito de sodio 20 mg				
	3.2.3 Alkali baja concentración: Hidróxido de potasio 30 g/l				
	3.2.4 Ácido baja concentración: Ácido clorhídrico al 3% (v/v)				
	3.2.5 Ácido baja concentración: Ácido cítrico 100 g/l				

4. Variaciones de Tono					
		ANSI A 137-1, Section 5.4.2		V1 a V4	V2

5. Aceptación del Proveedor

Reconocimiento y aceptación de los términos y requisitos definidos o referenciados en esta Especificación Técnica.

Empresa: Q&D CERAMICS
Nombre: Archt. Ricardo Porto

Título: Director de Control de Calidad

Firma:

Fecha: 09 de Enero de 2026