

TODAGRES[®]

THE TECHNICAL PORCELAIN COMPANY

LOGAN

FICHA TÉCNICA. TECHNICAL DATA SHEET

El Departamento de Calidad de **Todagres CERTIFICA** que este producto posee las siguientes **Características Técnicas:**

MODELO	LOGAN	FORMATO	80X80
COLOR	GOLD	ACABADO	PULIDO
ESPESOR	7,5 MM		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA DE ENSAYO UNE - EN ISO	NORMA DE PRODUCTO ISO 13006	VALORES PROMEDIO TODAGRES RECTIFICADO
---------------------------------	---	--	--

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

LONGITUD Y ANCHURA	10545-2	± 0,6 %	± 0,1 %
GROSOR	10545-2	± 5,0 %	± 5,0 %
RECTITUD DE LADOS	10545-2	± 0,5 %	± 0,1 %
ORTOGONALIDAD	10545-2	± 0,6 %	± 0,2 %
PLANITUD DE SUPERFICIE	10545-2	± 0,5 %	± 0,25 %

PROPIEDADES FÍSICAS

ABSORCIÓN DE AGUA	10545-3	≤ 0,5%	< 0,1 %
FUERZA DE ROTURA (N)	10545-4	mín. 1300	1400
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/mm ²)	10545-4	mín. 35	53
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA (mm ³)	10545-6	máx. 175	130
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL (1/K)	10545-8	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	6,3 x 10 ⁻⁶
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	10545-9	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	RESISTE
EXPANSIÓN POR HUMEDAD (mm/m)	10545-10	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	< 0,1
RESISTENCIA A LA HELADA	10545-12	EXIGIDO	RESISTE

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y ADITIVOS PARA PISCINAS	10545-13	mín. B	A
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LA
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LB
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HA
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HB
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	10545-14	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	5

Los materiales tipo PORCELÁNICO pertenecen al grupo GRUPO BIa "Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua (E ≤ 0,5 %). Los límites de este grupo aparecen en la Norma ISO 13006 concretamente en el anexo BIa.

Este producto cumple las especificaciones indicadas en la Norma Internacional ISO 13006 anexo BIa, la Norma Europea EN 14411 anexo G y la Norma Española UNE-EN 14411 anexo G.

Responsable del Departamento de Calidad



El Departamento de Calidad de **Todagres CERTIFICA** que este producto posee las siguientes **Características Técnicas:**

MODELO	LOGAN	FORMATO	60X120
COLOR	GOLD	ACABADO	PULIDO
ESPESOR	7,5 MM		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA DE ENSAYO UNE - EN ISO	NORMA DE PRODUCTO ISO 13006	VALORES PROMEDIO TODAGRES RECTIFICADO
---------------------------------	---	--	--

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

LONGITUD Y ANCHURA	10545-2	± 0,6 %	± 0,1 %
GROSOR	10545-2	± 5,0 %	± 5,0 %
RECTITUD DE LADOS	10545-2	± 0,5 %	± 0,1 %
ORTOGONALIDAD	10545-2	± 0,6 %	± 0,2 %
PLANITUD DE SUPERFICIE	10545-2	± 0,5 %	± 0,25 %

PROPIEDADES FÍSICAS

ABSORCIÓN DE AGUA	10545-3	≤ 0,5%	< 0,1 %
FUERZA DE ROTURA (N)	10545-4	mín. 1300	1400
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/mm ²)	10545-4	mín. 35	53
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA (mm ³)	10545-6	máx. 175	130
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL (1/K)	10545-8	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	6,3 x 10 ⁻⁶
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	10545-9	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	RESISTE
EXPANSIÓN POR HUMEDAD (mm/m)	10545-10	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	< 0,1
RESISTENCIA A LA HELADA	10545-12	EXIGIDO	RESISTE

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y ADITIVOS PARA PISCINAS	10545-13	mín. B	A
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LA
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LB
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HA
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HB
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	10545-14	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	5

Los materiales tipo PORCELÁNICO pertenecen al grupo GRUPO BIa "Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua (E ≤ 0,5 %). Los límites de este grupo aparecen en la Norma ISO 13006 concretamente en el anexo BIa.

Este producto cumple las especificaciones indicadas en la Norma Internacional ISO 13006 anexo BIa, la Norma Europea EN 14411 anexo G y la Norma Española UNE-EN 14411 anexo G.

Responsable del Departamento de Calidad



El Departamento de Calidad de **Todagres CERTIFICA** que este producto posee las siguientes **Características Técnicas:**

MODELO	LOGAN	FORMATO	60X120
COLOR	GREY	ACABADO	PULIDO
ESPESOR	7,5 MM		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA DE ENSAYO UNE - EN ISO	NORMA DE PRODUCTO ISO 13006	VALORES PROMEDIO TODAGRES RECTIFICADO
---------------------------------	---	--	--

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

LONGITUD Y ANCHURA	10545-2	± 0,6 %	± 0,1 %
GROSOR	10545-2	± 5,0 %	± 5,0 %
RECTITUD DE LADOS	10545-2	± 0,5 %	± 0,1 %
ORTOGONALIDAD	10545-2	± 0,6 %	± 0,2 %
PLANITUD DE SUPERFICIE	10545-2	± 0,5 %	± 0,25 %

PROPIEDADES FÍSICAS

ABSORCIÓN DE AGUA	10545-3	≤ 0,5%	< 0,1 %
FUERZA DE ROTURA (N)	10545-4	mín. 1300	1400
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/mm ²)	10545-4	mín. 35	53
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA (mm ³)	10545-6	máx. 175	130
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL (1/K)	10545-8	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	6,3 x 10 ⁻⁶
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	10545-9	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	RESISTE
EXPANSIÓN POR HUMEDAD (mm/m)	10545-10	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	< 0,1
RESISTENCIA A LA HELADA	10545-12	EXIGIDO	RESISTE

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y ADITIVOS PARA PISCINAS	10545-13	mín. B	A
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LA
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LB
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HA
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HB
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	10545-14	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	5

Los materiales tipo PORCELÁNICO pertenecen al grupo GRUPO BIa "Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua (E ≤ 0,5 %). Los límites de este grupo aparecen en la Norma ISO 13006 concretamente en el anexo BIa.

Este producto cumple las especificaciones indicadas en la Norma Internacional ISO 13006 anexo BIa, la Norma Europea EN 14411 anexo G y la Norma Española UNE-EN 14411 anexo G.

Responsable del Departamento de Calidad



El Departamento de Calidad de **Todagres CERTIFICA** que este producto posee las siguientes **Características Técnicas:**

MODELO	LOGAN	FORMATO	80X80
COLOR	GREY	ACABADO	PULIDO
ESPESOR	7,5 MM		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA DE ENSAYO UNE - EN ISO	NORMA DE PRODUCTO ISO 13006	VALORES PROMEDIO TODAGRES RECTIFICADO
---------------------------------	---	--	--

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

LONGITUD Y ANCHURA	10545-2	± 0,6 %	± 0,1 %
GROSOR	10545-2	± 5,0 %	± 5,0 %
RECTITUD DE LADOS	10545-2	± 0,5 %	± 0,1 %
ORTOGONALIDAD	10545-2	± 0,6 %	± 0,2 %
PLANITUD DE SUPERFICIE	10545-2	± 0,5 %	± 0,25 %

PROPIEDADES FÍSICAS

ABSORCIÓN DE AGUA	10545-3	≤ 0,5%	< 0,1 %
FUERZA DE ROTURA (N)	10545-4	mín. 1300	1400
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/mm ²)	10545-4	mín. 35	53
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA (mm ³)	10545-6	máx. 175	130
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL (1/K)	10545-8	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	6,3 x 10 ⁻⁶
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	10545-9	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	RESISTE
EXPANSIÓN POR HUMEDAD (mm/m)	10545-10	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	< 0,1
RESISTENCIA A LA HELADA	10545-12	EXIGIDO	RESISTE

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y ADITIVOS PARA PISCINAS	10545-13	mín. B	A
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LA
RESISTENCIA A BAJAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	INDICADO POR EL FABRICANTE	LB
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / ACIDOS	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HA
RESISTENCIA A ALTAS CONCENTRACIONES / BASES	10545-13	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	HB
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	10545-14	MÉTODO DE ENSAYO DISPONIBLE	5

Los materiales tipo PORCELÁNICO pertenecen al grupo GRUPO BIa "Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua (E ≤ 0,5 %). Los límites de este grupo aparecen en la Norma ISO 13006 concretamente en el anexo BIa.

Este producto cumple las especificaciones indicadas en la Norma Internacional ISO 13006 anexo BIa, la Norma Europea EN 14411 anexo G y la Norma Española UNE-EN 14411 anexo G.

Responsable del Departamento de Calidad

